

«Промышленные технологии разложения кислородсодержащих побочных продуктов нефтехимических производств»

Публичное Акционерное Общество «Нижнекамскнефтехим»
(ПАО «Нижнекамскнефтехим»)

1. Дыкман Аркадий Самуилович, генеральный директор, доктор технических наук, Заслуженный изобретатель Российской Федерации, лауреат Премии Правительства Российской Федерации 2011года, лауреат международной премии им. Джулио Натта, Общество с ограниченной ответственностью «Научно-производственное объединение ЕВРОХИМ» (ООО «НПО ЕВРОХИМ»). Руководитель работы
2. Гусамов Рустам Рифкатович, директор завода по производству изопрена-мономера ПАО «Нижнекамскнефтехим»
3. Галимзянов Равиль Музагитович, директор завода по производству стирола и полиэфирных смол ПАО «Нижнекамскнефтехим»
4. Нестеров Олег Николаевич, заместитель генерального директора по производству, кандидат технических наук, ПАО «Нижнекамскнефтехим».
5. Поляков Сергей Александрович, ведущий научный сотрудник, кандидат химических наук, пенсионер с 01.08.2015 года, старший научный сотрудник, ООО «НПО ЕВРОХИМ»
6. Соминич Алексей Анатольевич, финансовый директор, ООО «НПО ЕВРОХИМ»
7. Хакимов Ришат Вилурович, главный инженер завода по производству изопрена-мономера ПАО «Нижнекамскнефтехим»
8. Шарифуллин Ильфат Габдулвахитович, первый заместитель генерального директора – главный инженер, ПАО «Нижнекамскнефтехим»

На основе разработанных теоретических принципов регулирования активности и селективности гетерогенных катализитических систем разложения кислородсодержащих органических соединений создана и внедрена в промышленность технология производства модифицированных алюмосиликатсодержащих катализаторов для разложения высококипящих кислородсодержащих побочных продуктов (ВПП) процессов производства изопрена, стирола, фенола и ацетона. Разработан унифицированный метод переработки ВПП изопренового, стирольного и фенольного производств с превращением их в целевые продукты. Создана группа новых эффективных катализаторов К-84, К-97М и К-15.

В 2015 г. в ПАО «Нижнекамскнефтехим» запущена в работу установка совместного термокатализитического разложения пирановой фракции и легкой фракции ВПП производства изопрена на катализаторе К-97М с высокими показателями: выход полезных продуктов – на уровне 800 кг на 1т ВПП. Экономический эффект от внедрения разработки составил 625 млн. руб. Социальный эффект – улучшение экологической обстановки на одном из крупнейших предприятий Татарстана – ПАО «Нижнекамскнефтехим».

Работа не имеет аналогов в РФ и за рубежом.

Генеральный директор
ООО «НПО ЕВРОХИМ», д.т.н.



А.С. Дыкман